



DENNIS JOSUE CHAJ ORDOÑEZ

APTITUDES

- Eficacia
- Iniciativa
- Honestidad
- Responsabilidad
- Seriedad
- Amabilidad

HABILIDADES

- Mantener un entorno agradable
- Toma de decisiones
- Pensamiento creativo
- Manejo de tensiones y estrés
- Autoconocimiento

MIS REFERENCIAS

- Vivia Lorena Canel
No. Telefono: (502)4105-7768
- Ana Lidia Seijas Dias
No. Telefono: (502)3096-9520
- helmut Rodolfo Alvarez Maldonado
No. Telefono: (502)4475-7467

EXPERIENCIA LABORAL

Experiencia de 6 meses en el area de cajero, servicio al cliente, manejo de fondos, inventarios diarios de tienda, conteo y cuadre de caja a la hora de cerrar y cambiar turno.

DATOS PERSONALES

NOMBRE: Dennis Josue Chaj Ordoñez

DPI NO. 3021-46202-0101

EXTENDIDO: Ciudad Capital

ESTADO CIVIL: Soltero

FECHA NACIMIENTO: 27 de Julio del 2001.

LUGAR NACIMIENTO: Ciudad, Guatemala.

EDAD: 21 años

DOMICILIO: 22 Avenida 6-54 Col. Renacimiento Zona 18

CELULAR: 5984-2252

CORREO ELECTRÓNICO: chaj.dennis.josue@gmail.com

EDUCACIÓN

UNIVERSIDAD

CIENCIAS JURIDICAS Y SOCIALES

atualmente cursando el segundo semestre

Universidad Nacional San Carlos De Guatemala

DIVERSIFICADO

PERITO CONTADOR

2019 - 2021

Escuela Nacional De Ciencias Comerciales RÓMULO GALLEGOS FREÍRE
JORNADA VESPERTINA.

13 Avenida y 15 Calle Final, Zona 6, Ciudad Capital, Guatemala.

NIVEL MEDIO

1RO BASICO A 3RO BASICO

2016 - 2018

Instituto Nacional de Educacion Basica ATLANTIDA JORNADA MATUTINA
3a. Avenida, 10-79 Recidenciales Del Norte, Zona 17 Guatemala.