

## **CURRICULUM VITAE.**

### **DATOS PERSONALES.**

Nombre y Apellidos: Baltazar Godínez López

Dirección: 5 Calle 4-37 "C" Col. Popular, Zona 2 Escuintla.

Localidad: Escuintla, Guatemala.

Teléfono Móvil: 4087-8011 / 4747-7251

Teléfono Residencial: 7889-9253

No. DPI: CUI 1638 36043 0501

E-Mail: bgodinezl12@gmail.com



### **EDUCACION Y FORMACION**

Educación Media: Perito Contador.

Educación Universitaria: Cursando séptimo semestre de Ingeniería Industrial.

Conocimientos Informáticos: Windows XP, Excel, Word, Power Point, Internet y SAP.

### **EXPERIENCIA LABORAL PROFESIONAL.**

**Empresa: Procter & Gamble, Industrial de Guatemala.**

Dirección: Km 54.5 Carretera al Pacífico, Escuintla.

Teléfono: 7881-0100

Fecha de Ingreso: Del 01-Sep-1997 al 24-Jul-2006.

#### **Puestos y Actividades Desarrolladas Durante el Tiempo Laboral.**

Operador de Maquinas Alegis, En el departamento de Producción.

Operador de Mini Unit, En el Departamento de Manufactura.

Analista de Laboratorio, muestreo y análisis de materias primas, materiales de empaque y producto en proceso de líneas y producto terminado en base a los métodos. Liberaciones con etiqueta de aprobado y en sistema SAP, si el producto cumple con las especificaciones.

Preparación de reactivos para análisis del proceso.

Elaboración de certificados de calidad en base a las producciones diarias y por lotes. Y seguimiento a los reclamos por los clientes.

Líder de operadores analistas de manufactura y producto en proceso.

### **CAPACITACIONES PERSONALES EN PROCTER & GAMBLE.**

Elementos Claves de Calidad Total.

Buenas Prácticas de Manufactura.

Salud Seguridad & Ambiente.

Panelista de Olores.

Uso y Manejo de Cristalería de Laboratorio.

Operador de Cromatografo de Gases (SHIMADZU) Soluciones Analíticas.

Operador de Espectrofotómetros (HACH) Dilab, S.A.

Operador de Tituladores DL77 (METTLER TOLEDO) balanzas analíticas y campana de extracción. Precisión, S.A.

Potenciómetros medidores de pH.

**Seguridad e Higiene Industrial.** Brigadista de Primeros Auxilios (Cruz Roja Guatemalteca).

Análisis de trabajo seguro, trabajos en alturas y espacios confinados, elaboración de permisos de trabajo, inspecciones de EPP, investigación de incidentes y accidentes.

SAP. (Sistemas Aplicados de Procesos) Liberación de Materias Primas y Producto Terminado.

**Empresa: Compañía Agrícola Industrial, SANTA ANA, S.A.**

Dirección: Km. 64.5 Ruta a Santa Lucia Cotz. Interior Finca cerritos.

Teléfono: 7879-3000.

Fecha de Ingreso: Del 21-Nov-2006 al 04-Dic-2008.

### **Puestos y Actividades Desarrolladas Durante el Tiempo Laboral.**

Operador de Bascula en Departamento de Producto Terminado de Azúcar y Coordinación de carga y elaboración de Documentos para Exportación de Azúcar. Y Revisión de Calidad en Producto Terminado.

En tiempo de Reparación Auxiliar de Instrumentista en el Departamento de Generación Eléctrica.

**Empresa: Frigoríficos de Guatemala, FRISA.**

Dirección: Km. 60.5 Autopista a Puerto Quetzal.

Teléfono: 7922-6000 Ext. 5

Fecha de Ingreso: Del 09-Mar-2011 al 23-Jul-2012.

**Puesto y Actividades Desarrolladas Durante el Tiempo Laboral.**

Operador de Bascula en Predio Escuintla, Llevar control de Pesos de Pollo Vivo durante el traslado de Granjas de Carga hacia sus destinos. Llevar control de porcentaje de mermas y elaboración de Documentos para su debido traslado.

**Empresa: Guatemala de Moldeados, S.A. (Guamolsa)**

Dirección: Km. 74.0 Autopista a Puerto Quetzal, Masagua, Escuintla.

Teléfono: 7929 - 0900

Fecha de Ingreso: 20-Dic-2012 al 22-Feb-17

**Puesto y Actividades Desarrolladas durante el periodo Laboral.**

**Verificador de Calidad:** Garantizar el cumplimiento de los Sistemas de Gestión de Calidad y Ambiente, cumplimiento a los procedimientos y especificaciones por cada producto. Análisis físico químicos en el proceso de producción, muestreo de producto en proceso y monitoreo de atributos y variables de Calidad al producto terminado en las líneas de producción mediante Reporte de TAMU. Control de Producto no Conforme.

Revisión de las variables de proceso y que el producto cumpla con las expectativas según especificaciones y cumplimiento de BPM.

Operación de Equipos: Balanzas Analíticas, Medidor de Drenaje y Consistencia, Medidor de Deflexión Interna / Externa, Medidores de Ph. Medidor de Humedad en Materia Prima.

Muestreo verificación y análisis de Materia Prima (Fibras), medición de humedad, apariencia y clasificación de las fibras según especificaciones, verificación y análisis de materiales de empaques (bolsas, corrugados, aceite reciclado, Resina (Basoplast) Colorantes y carbonato de calcio.

Realizar el proceso de Liberaciones de MP, ME, y PT en SAP.

Reporte diario de estadístico de producciones y de consumo de Insumos y control de merma húmeda y merma seca por máquina y por grupo de producción. Y control de método PEPS, en materia prima y producto terminado.

Elaboración de certificados de Calidad por cada presentación del producto para los clientes.

Conocimiento en SAP, Modulo QM, Sistema de Gestión de la Calidad, Sistema de Monitoreo de la Calidad.

Apoyo en el proceso de Certificación en la Norma ISO: 9001:2008

Realización y revisión de, Instructivos, Procedimientos y ayudas de trabajo.

**Empresa: Industria de Aceites y Grasas, Suprema, S.A.**

Dirección: Av. Del Ferrocarril 5-90 Zona 3 Escuintla.

Teléfono: 7931 - 3999

Fecha de Ingreso: 11-May-17 al 16-Feb-18

**Puesto y Actividades a cargo.**

**Delegado de Calidad e Inocuidad:** Garantizar el cumplimiento de BPM, Calidad e Inocuidad del producto.

Garantizar y supervisar que las materias primas y productos terminados cumplan con las especificaciones de calidad establecidas, supervisar las actividades relacionadas a la gestión de calidad en el proceso productivo, de Aceites y Grasas comestibles, cumpliendo la calidad e inocuidad en la cadena alimentaria durante los procesos.

Supervisión en el proceso de orden y limpieza de área de trabajo e higiene del personal y cumplimiento de las BPMS dentro de la planta de producción (manufactura y envasado) desinfección y sanitización de pisos y de los equipos de envasado.

Supervisión del producto en línea de proceso, empacado y traslado hacia la bodega de tránsito.

Supervisión del plan HACCP de Aceites y manteca, medidas de control, y verificación, monitoreo y validación de la limpieza y cambio de los filtros PCC. Seguimiento a los indicadores del área de los PCC y POES.

Seguimiento y cumplimientos en las normas HACCP y de la norma FSSC22000.

Elaboración de reportes de producción diarios y mensuales e indicadores del area.

Seguimiento a la rotación correcta de materias primas según método PEPS.

Llevar control de los registros de producción por cada línea, producciones, tiempos productivos, tiempos muertos y mermas del departamento

Control de presupuesto de químicos y utensilios de limpieza del departamento.

Seguimiento a las quejas y reclamos de los clientes.

**CAPACITACIONES ACTUALES RECIBIDAS.**

Cumplimiento de BPMS (Impartido por Intecap)

Supervisión Alimentaria (Impartido por Intecap)

Cumplimiento de la Calidad e Inocuidad (Recibido Internamente)

**Aptitudes.**

Entender el entorno empresarial.

Estar orientado a resultados.

Colaboración con equipos de trabajo.

Tener iniciativa.

Llevar control de indicadores y KPI`S.

Orientación a la mejora continua.

f.-----