

# Braulio Andrés González

Lean | Manufactura | Packaging | Producción | Servicio | Mejora continua |

+10 años de experiencia en producción de empaque plegadizo, manejo de personal y mantenimiento.



4<sup>a</sup> Av. 0-20, La Cañada, No. 36, Zona 6  
San Lucas, Sacatepéquez

+ (502) 4748-2563

brauliogti@gmail.com

1738 08304 0101

linkedin.com/in/brauliogz/

Licenciatura en Ingeniería  
Mecánica Industrial  
Universidad de San Carlos de Guatemala  
**Graduado: 2016**

## Trayectoria profesional

### Jefe del Departamento de Impresión

**SigmaQ Litografía Byron Zadik**

Nov. 2019 – Nov. 2023

**Objetivo principal:** Organización, dirección y realización de forma óptima de las operaciones diarias del departamento

#### Actividades:

- ✓ Planificar, organizar, dirigir y realizar de forma óptima las operaciones del departamento según la planificación.
- ✓ Implementar estrategias de forma coordinada con las iniciativas estratégicas y proporcionar un claro sentido de dirección y de enfoque a los objetivos trazados
- ✓ Supervisar la consecución de indicadores clave de producción

#### Aportes y logros:

- Disminución del 5% de desperdicio global de planta.
- Aumento de la eficiencia en 8% promedio del departamento.
- Reducción del 30% de tiempo de arreglo, traducible a US\$ 250k/mes.
- Ejecutor de proyecto implementación de 4to turno, aumento de 15% en la capacidad instalada.
- Aplicación de los 7 desperdicios LEAN para la mejora de un producto, reduciendo hasta un 33% el WIP respectivo.
- Implementación y seguimiento del programa 5'S, como parte del proyecto de Mantenimiento Autónomo.
- Personal a cargo: Directo 6 personas; Indirecto 39 personas.

### Técnico del Departamento de Impresión

**SigmaQ Litografía Byron Zadik**

Ene. 2016 – Nov. 2019

**Objetivo principal:** Mejoramiento en las variables indispensables para el proceso

#### Actividades:

- ✓ Generación de registros de insumos de limpieza y mantenimiento de las unidades de impresión y barnizado.
- ✓ Creación de estándares de trabajo
- ✓ Seguimiento a las actividades de mantenimiento
- ✓ Responsable del área en ausencia de la Jefatura.

#### Aportes y logros:

- Disminución en los tiempos de mantenimiento, aumentando en 12% en la confiabilidad de los equipos.
- Unificación de químicos de limpieza y de proceso, haciendo una reducción de US\$ 35k /mes.
- Implementación de formatos técnicos para la repetición de trabajos nuevos, repeticiones exactas y con cambios.
- Reducción de los tiempos de aprobación en un 27%, traducidos en un 15% de decremento en el procesamiento del producto.
- Reducción del 10% de los reprocessos.
- Personal a cargo: Directo 1 persona.

### Auxiliar de Total Productive Maintenance (TPM)

**SigmaQ Litografía Byron Zadik**

Sept. 2013 – Dic. 2015

**Objetivo principal:** Control de los tiempos de preparación, operación y paros por mantenimientos programados y no programados de las líneas de corte inicial y pegado.

#### Actividades:

- ✓ Fase final de implementación del programa de validación de equipos
- ✓ Registro de las variables de preparación y operación de la línea de pegado
- ✓ Control de los mantenimientos preventivos, correctivos programados y no programados en el área de pegado.

#### Aportes y logros:

- Mejora en el control de mantenimientos de equipos periféricos en la planta, disminuyendo hasta en un 35% en el MTTR .
- Reducción del 5% en el tiempo de preparación, traduciéndose en una disminución global de procesamiento de aprox. 10%.
- Aumento del 8.5% de la eficiencia por maquina por medio de la puesta a de las máquinas de pegado.

### Desarrollo de Ejercicio Profesional Supervisado

**SigmaQ Litografía Byron Zadik**

Ene. 2013 – Sept. 2013

**Objetivo principal:** Diseño de un sistema de validación de instalación y operación de la maquinaria, como herramienta de mejora de la seguridad industrial, en la linea de corte en Litografía Byron Zadik

#### Actividades:

- ✓ Implementación del programa de Validación de equipos (Calificación de Instalación y Operación) en la línea de corte inicial y final, así como en el área de impresión, troquelado y pegado
- ✓ Identificación de los mandos tipo botonera, levantando de todos los equipos periféricos
- ✓ Realización de un aforo dentro de las instalaciones como parte del plan de mejora en el uso y concientización del uso razonable del agua.

#### Aportes y logros:

- Reducción del 12% del consumo de agua por medio del cambio de accesorios de lavado y concientización.
- Eliminación de dudas durante el proceso por desconocimiento o falta de identificación de las botoneras de las maquinas.

## OTROS CARGOS

Auxiliar del Área de Ciencias, Facultad de Sistemas de Información

**Universidad Mariano Gálvez**

*Jul. 2014 – Dic. 2015*

**Objetivo principal:** Apoyo a la Facultad en trámites administrativos internos y apoyo al Ingeniero de clase.

**Actividades:**

- ✓ Revisión y evaluación de documentos para el traslado de estudiantes entre facultades y universidades.
- ✓ Responsable de 3 asignaturas en el área de ciencias, en apoyo al ingeniero a cargo de la materia.

**Aportes y logros:**

- Seguimiento remoto a los casos de traslado de universidades.
- Parte del proyecto del traslado de edificio de los exámenes pre y post aprobación de tesis.

Desarrollo de prácticas finales de Ingeniería

**Universidad de San Carlos de Guatemala / Avicola Villalobos S.A**

*Jul. 2011 – Oct. 2011*

**Objetivo principal:** Propuesta de políticas de inventario de repuestos y mantenimiento preventivo en la línea de eviscerado de una planta de procesamiento de aves. Avícola Villa Lobos

**Actividades:**

- ✓ manejo de inventario de repuestos de la linea de eviscerado, por medio del historial de consumo del departamento de mantenimiento
- ✓ Levantado de inventario de lento y sin movimiento

**Aportes y logros:**

- Cálculo del costo de oportunidad por la carencia de un historial de consumo e intervalos de servicios de mantenimiento
- Re estructuración de la bodega de repuestos conforme al historial de consumo y paros de planta.
- Disminución proyectada de un 10% del tiempo de paro por desconocimiento de las ubicaciones de los repuestos.
- Aumento proyectado de un 7% en los tiempos de MTTR en la linea de eviscerado.

### Capacidades y Aptitudes Técnicas

- ✓ Calibración Manómetro Patrón Fluke 700G Series.
- ✓ Microsoft Office
- ✓ Cámara Termográfica FLIR Ex-Series.
- ✓ Autodesk, Autocad
- ✓ Conocimientos de Heidelberg Prinect Press Center 2, Prinect Offline Inspection Control, Prinect Cockpit 2017 y Prinect Image Control 3.
- ✓ Espectro densímetros X-rite eXact y Techkon Spectodrive, X-rite NetProfiler.

### Idiomas

Español (Nativo);  
Inglés (Avanzado);  
Francés (Principiante)

### Capacitaciones

Diplomado Habilidades Gerenciales, INTECAP, Guatemala 2024, en curso.

Formación de Auditor Interno FSSC 22000 (ISO 22000, TS/IS 22002-1 y TS/ISO 22002-4, *Requisitos adicionales para manufactura de alimentos y empaque primario, ICONTEC, Guatemala, 2023.*

Lean Manufacturing, TPM-Autónomo y 5'S, *impartido por Carlos Arciniegas, Instructor No. 166 TPM, JIPM Japón, SEIRI, asesoría y consultoría, Guatemala, 2022.*

Simulación de procesos por computadora, *Lean Manufacturing, América Bussines School, San Salvador, 2015*

Celdas de Manufactura & Sistemas de Sugerencia, *Lean Manufacturing, América Bussines School, San Salvador, 2015.*

TPM & Poka Yoke, *Lean Manufacturing, América Bussines School, San Salvador, 2015.*

Kamban & Smed, *Lean Manufacturing, América Bussines School, San Salvador, 2015.*

Seminario de Aire Comprimido, *KAESER Compresores, Guatemala, 2015.*

Diplomado Administración de la Calidad (ISO), *Facultad de Ingeniería, Universidad de San Carlos de Guatemala, 2012.*

### Referencias & documentación complementaria.

Serán proporcionadas bajo solicitud.