

CONTACTO

ABNER LEONEL CANO ORTIZ

@ abnercano199693@gmail.com

☎ 40475290 / 58351676

📍 6ta calle c 8 - 051 col Madrid, Escuintla



EXPERIENCIA PROFESIONAL

18/3/2015 -

- **Planta industrial de Guatemala GRUPO PDC**

30/1/2020

Operador de Equipo

Soporte de operaciones de producción de botellas cloro

EDUCACIÓN

2019

- **Mariano Gálvez de Guatemala**

6to semestre ingeniería en sistemas y ciencias de la computación

2014

- **Instituto particular mixto de educación básica y bachillerato por madurez, plan fin de semana Escuintla, Escuintla**

Bachiller en ciencias y letras por madurez

2013 - 2014

- **INTECAP**

Mecánico Tornero y fresador

HABILIDADES

- Rápido aprendizaje, Organizado, Habilidad numerica, Habilidad en informática, Dinámico, Proactivo, Facilidad de trabajo en equipo Capacidad para el pensamiento abstracto Resolución de Problemas.

REFERENCIAS

- **Maria Jose Ariana - ""**

Perito en administración de empresas

41340765

- **Jonathan alexander suruy - ""**

Técnico en mecánica automotriz

42715262



ORGANISMO JUDICIAL
CORTE SUPREMA DE JUSTICIA
GUATEMALA, C. A.

Boleta Electrónica No.
D2020-0258494

EL INFRASCRITO TITULAR DE LA UNIDAD DE ANTECEDENTES PENALES HACE CONSTAR QUE
CONFORME LOS REGISTROS RESPECTIVOS A:



Nombres	Primer Apellido	Segundo Apellido
ABNER LEONEL	CANO	ORTIZ

QUIEN SE IDENTIFICA CON EL DOCUMENTO SIGUIENTE:

DPI NUMERO 3134 73978 0501

*** NO LE APARECEN ANTECEDENTES PENALES ***

Fecha de Emisión: 05/02/2020
Vigencia: Válida hasta 04/08/2020
Fecha de Nacimiento: 23/06/1996
Lugar de Nacimiento: ESCUINTLA, ESCUINTLA

DIRECTOR

Unidad de Antecedentes Penales
jyxtKlZ661Wl9s4vVEyfdg==

Operador: MLANDAVERDE
B516E04F31A9CB49F915455FE032501C

Solicitud No. S2020-0370478
Solicitante: ABNER LEONEL CANO ORTIZ

Llave: 20200201031507

Los datos de esta boleta deben ser verificados en:
<https://cape.oj.gob.gt>



Digitally signed by
ORGANISMO
JUDICIAL
Date: 2020.02.05
09:37:38 CST
Reason: Constancia
de Carencia de
Antecedentes
Penales
Electrónicos (CAPE)
Location:
<https://www.cape.oj.gob.gt>

Este documento tiene un límite de 4
validaciones.

Acuerdo de la Corte Suprema de
Justicia No. 27-2018

Guatemala, 05 de febrero del 2020

***** Ultima linea *****

BOLETA No. **7184241**

FORMA MG-DDPNC-SCC-S-V

SERIE B

DIRECCION GENERAL
POLICIA NACIONAL CIVIL

Comprobante No. 47886874-7184241

CERTIFICA

Que de conformidad a los registros de Archivos de la Policía Nacional Civil de Guatemala:

Abner Leonel Cano Ortiz

Código Verificación

b8ff556d

Número de Documento de Identificación

3134739780501

<http://antecedentes.pnc.gob.gt>

NO

TIENE ANTECEDENTES POLICIALES

Y para los usos legales que al interesado (a) convengan, se extiende la presente certificación, en la ciudad de Guatemala, el
05 de Febrero del 2020

Valido por seis meses

Fecha/Hora Recepción: 2020-02-05 09:45:42-06
Fecha /Hora Emisión: 2020-02-05 09:45:42-06



bethsabe.rivera
Comisaria 31 - Escudilla

JEFE DE UNIDAD DEL SERVICIO DE IDENTIFICACIÓN



Planta Industrial de Guatemala

PLANTA INDUSTRIAL DE GUATEMALA, S.A.

A Quien Interese.

Por este medio hago constar **CANO ORTIZ , ABNER LEONEL** labora para esta compañía desde el dieciocho de marzo del dos mil quince, actualmente desempeña el puesto de **OPERADOR DE EQUIPO** devengando un salario mensual de tres mil ciento doce quetzales con 73/100.- (Q3,112.73), y bonificación decreto 78-89, de doscientos cincuenta quetzales con 00/100. (Q.250.00)

Para los usos que al interesado convengan, extendiendo la presente a los veinte días del mes de enero de dos mil veinte.

Atentamente,



Carlos Figueroa
Gerente de Nominas.



No. 1355741

**UNIVERSIDAD MARIANO GÁLVEZ DE GUATEMALA**

LA INFRASCRITA DIRECTORA DEL DEPARTAMENTO DE REGISTRO Y CONTROL ACADÉMICO DE LA UNIVERSIDAD MARIANO GÁLVEZ DE GUATEMALA

UMG**CERTIFICA:**QUE TUVO A LA VISTA LOS REGISTROS DE CALIFICACIONES DEL ESTUDIANTE
ABNER LEONEL, CANO ORTIZ

Carné: 2190-17-23130

EN LOS CUALES CONSTA QUE APROBÓ LAS SIGUIENTES ASIGNATURAS DE LA CARRERA DE:

INGENIERÍA EN SISTEMAS DE INFORMACIÓN Y CIENCIAS DE LA COMPUTACIÓN, DOMINGO, ESCUINTLA, ESCUINTLA

No.	ASIGNATURA	CALIFICACIÓN EN NÚMEROS	CALIFICACIÓN EN LETRAS	FECHA DE APROBACIÓN
1	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN	86	OCHENTA Y SEIS	11/06/2017
2	CONTABILIDAD I	67	SESENTA Y SIETE	11/06/2017
3	INTRODUCCION A LOS SISTEMAS DE COMPUTO	82	OCHENTA Y DOS	11/06/2017
4	DESARROLLO HUMANO Y PROFESIONAL	87	OCHENTA Y SIETE	18/06/2017
5	LOGICA DE SISTEMAS	68	SESENTA Y OCHO	18/06/2017
6	PRECALCULO	61	SESENTA Y UNO	19/11/2017
7	ALGEBRA LINEAL	82	OCHENTA Y DOS	19/11/2017
8	ALGORITMOS	91	NOVENTA Y UNO	19/11/2017
9	CONTABILIDAD II	75	SETENTA Y CINCO	26/11/2017
10	MATEMÁTICA DISCRETA	73	SETENTA Y TRES	26/11/2017
11	FISICA I	71	SETENTA Y UNO	03/06/2018
12	CALCULO I	61	SESENTA Y UNO	03/06/2018
13	PROCESO ADMINISTRATIVO	75	SETENTA Y CINCO	03/06/2018
14	PROGRAMACION I	61	SESENTA Y UNO	10/06/2018
15	DERECHO INFORMATICO	77	SETENTA Y SIETE	17/06/2018
16	CALCULO II	64	SESENTA Y CUATRO	18/11/2018
17	ESTADÍSTICA I	80	OCHENTA	18/11/2018
18	PROGRAMACION II	61	SESENTA Y UNO	25/11/2018
19	FISICA II	76	SETENTA Y SEIS	25/11/2018
20	MICROECONOMÍA	78	SETENTA Y OCHO	13/01/2019
21	METODOS NUMERICOS	72	SETENTA Y DOS	02/06/2019
22	ELECTRONICA ANALOGICA	79	SETENTA Y NUEVE	02/06/2019
23	ESTADÍSTICA II	77	SETENTA Y SIETE	02/06/2019
24	PROGRAMACION III	61	SESENTA Y UNO	09/06/2019
25	EMPRENDEDORES DE NEGOCIOS	71	SETENTA Y UNO	09/06/2019
26	AUTOMATAS Y LENGUAJES FORMALES	62	SESENTA Y DOS	10/11/2019
27	ELECTRONICA DIGITAL	65	SESENTA Y CINCO	10/11/2019

PARA LOS USOS QUE AL INTERESADO CONVENGAN, EXTIENDO, FIRMO Y SELLO LA PRESENTE CERTIFICACIÓN EN LA CIUDAD DE GUATEMALA, A (LOS)

DIECISEIS DÍA (S) DEL MES DE

ENERO

DEL AÑO DOS MIL

VEINTE.

LA ESCALA DE EVALUACIÓN ES DE 1 A 100 PUNTOS, LA CALIFICACIÓN MÍNIMA PARA APROBAR UN CURSO ES DE SESENTA Y UNO (61).

HEDIN

"CONOCERÉIS LA VERDAD Y LA VERDAD OS HARÁ LIBRES"

Juan 8:32

LICENCIADA M. PATRICIA ALCANTARA DE VELÁSQUEZ
DIRECCIÓN GENERAL DE REGISTRO Y CONTROL ACADÉMICO

UMG

CERTIFICA:

CERTIFICA:
QUE TUVO A LA VISTA LOS REGISTROS DE CALIFICACIONES DEL ESTUDIANTE

ABNER LEONEL, CANO ORTIZ

Carné: 2190-17-23130

EN LOS CUALES CONSTA QUE APROBÓ LAS SIGUIENTES ASIGNATURAS DE LA CARRERA DE:

INGENIERÍA EN SISTEMAS DE INFORMACIÓN Y CIENCIAS DE LA COMPUTACIÓN, DOMINGO, ESCUINTLA, ESCUINTLA

No.	ASIGNATURA	CALIFICACIÓN EN NÚMEROS	CALIFICACIÓN EN LETRAS	FECHA DE APROBACIÓN
28	INVESTIGACIÓN DE OPERACIONES	61	SESENTA Y UNO	24/11/2019
29	BASES DE DATOS I	65	SESENTA Y CINCO	24/11/2019
----- ÚLTIMA LÍNEA -----				
Promedio:		72.03	Setenta y Dos punto Cero Tres	

PARA LOS USOS QUE AL INTERESADO CONVENGAN, EXTIENDO, FIRMO Y SELLO LA PRESENTE CERTIFICACIÓN EN LA CIUDAD DE GUATEMALA, A (LOS)

DIETSEIS DÍA (S) DEL MES DE ENERO DEL AÑO DOS MIL VEINTE.

LA ESCALA DE EVALUACIÓN ES DE 1 A 100 PUNTOS, LA CALIFICACIÓN MÍNIMA PARA APROBAR UN CURSO ES DE SESENTA Y UNO (61).

HEDIN

CONOCERÉIS LA VERDAD Y LA VERDAD OS HARÁ LIBRES"
Juan 8:32

LICENCIADA M. A. SILVIA PATRICIA ALFANTARA DE VELÁSQUEZ
DIRECCIÓN GENERAL DE REGISTRO Y CONTROL ACADÉMICO





Instituto Técnico de
Capacitación y Productividad

EXTIENDE EL PRESENTE

TÍTULO DE NIVEL OPERATIVO

a:

Abner Leonel Cano Ortiz

Por haber cumplido satisfactoriamente los requisitos de la carrera que le titula como

Mecánico tornero y fresador

La misma fue diseñada y desarrollada con base a las competencias laborales requeridas por el sector productivo e impartida en la modalidad presencial (formación desarrollada en centros del Intecap, empresas o comunidades). La modulación, duración e información complementaria se describen en el reverso.

De conformidad con la Ley Orgánica del Intecap (Decreto No. 17-72 del Congreso de la República de Guatemala), se le autoriza para el ejercicio ocupacional correspondiente.

Guatemala, 22 de enero de 2014

Jefe Departamento Técnico Pedagógico



Jefe División Regional

JEFATURA
División Técnica



Instituto Técnico de
Capacitación y Productividad

Jefe División Técnica

DATOS COMPLEMENTARIOS

No.	MÓDULOS UNIDADES MODULARES
1	Mecánica de ajustes
2	Procesos básicos de soldadura SEA – SOA
3	Operaciones de maquinado en el cepillo
4	Operaciones de cilindrado y roscado en el torno
5	Torneado de formas con dispositivos auxiliares
6	Operaciones de maquinado en la fresadora
7	Competencia básicas y genéricas
	ÚLTIMA LÍNEA

Total horas de formación en centro: 1,660

Total horas de práctica en empresa: 1,000

Número de registro 8742-TNO/MTF-0242

División Regional:

SUR.

Unidad

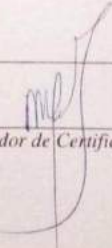
Responsable:

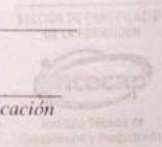
CE1.

Lugar y Fecha de

Evaluación:

Escuintla, 18 de julio 2013.


Coordinador de Certificación



Observaciones:



El Instituto Técnico de Capacitación y Productividad

Otorga la presente constancia de participación

a

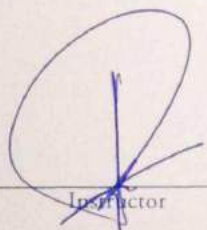
ABNER LEONEL CANO ORTIZ

en el curso:

PROCESO DE MANUFACTURA EN CNC

Impartido en	INTECAP SANTA LUCÍA COTZ. ESCUINTLA
Fechas de realización	del 01 de septiembre al 06 de octubre 2013
Con una duración de	40 horas.

Santa Lucía Cotzumalguapa, 06 de octubre 2013


Instructor

Núm. **18345**


Responsable de la Unidad Operativa


"JEFATURA" TÉCNICO PEDAGÓGICO
Centro de Capacitación Santa Lucía



El Instituto Técnico de Capacitación y Productividad

Otorga la presente constancia de participación

a

ABNER LEONEL CANO ORTIZ

en el curso:

PROGRAMACIÓN PARA MÁQUINAS CNC

Impartido en INTECAP SANTA LUCÍA COTZ. ESCUINTLA

Fechas de realización del 28 de julio al 25 de agosto 2013

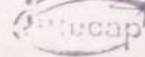
Con una duración de 40 horas.

Santa Lucía Cotzumalguapa, Escuintla 25 de agosto 2013


Instructor

Núm. 11132


Responsable de la Unidad Operativa


INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
Centro de Capacitación Santa Lucía



Escuintla, julio 2019



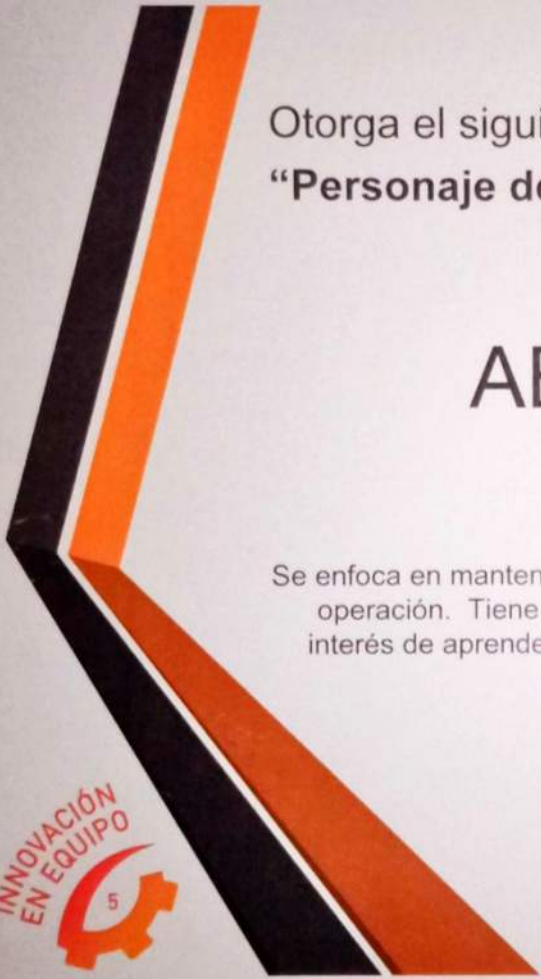
Otorga el presente diploma a:

ABNER CANO

Por haber demostrado un gran cambio de actitud, dar la milla extra cuando se necesita y apoyar al QA de equipo en los ajustes del codificador y selladora 3M.



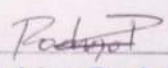

RODRIGO PACHECO
DIRECTOR
MANUFACTURA



Otorga el siguiente diploma de
“Personaje del TRIMESTRE” a:

ABNER CANO

Se enfoca en mantener y alcanzar los resultados en su rol como soporte de operación. Tiene ambición por crecer en la compañía, demostrando su interés de aprender la operación de los equipos de la línea. Se identifica con todos sus compañeros.



Rodrigo Pacheco
Gerente Planta

Enero 2016